FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :		**Effectué le :**	12/11/2025	**Nom:**	GINET
		Table de paramètres:	10	**Fonction:**	Technicien S

	Type d'appareil :	MASQUE T3 F1		*Nature:*	S
	Numéro de Chassis:	M49802-SAL367		*Fabriqué en:*	nov-25
	Numéro de régulateur:				
	Numéro de détendeur:				
	Numéro de masque:	T3F1/49802			
Etanchéité masque	*Valeur début test:*	-6.9 mb		*Pente fuite Référence:*	6 mb/mn
	Valeur fin test:	-6.1 mb		*Pente de fuite mesurée:*	4.8 mb/mn
Résultat: **Correct**	*Remarques:*	SRARIMASPO-SAL367			

Manomètre	*Consignes*	*Mesures*	*Tolérance haute*	*Tolérance basse*	*Saisie opérateur*
Résultat:					
	Remarques:				

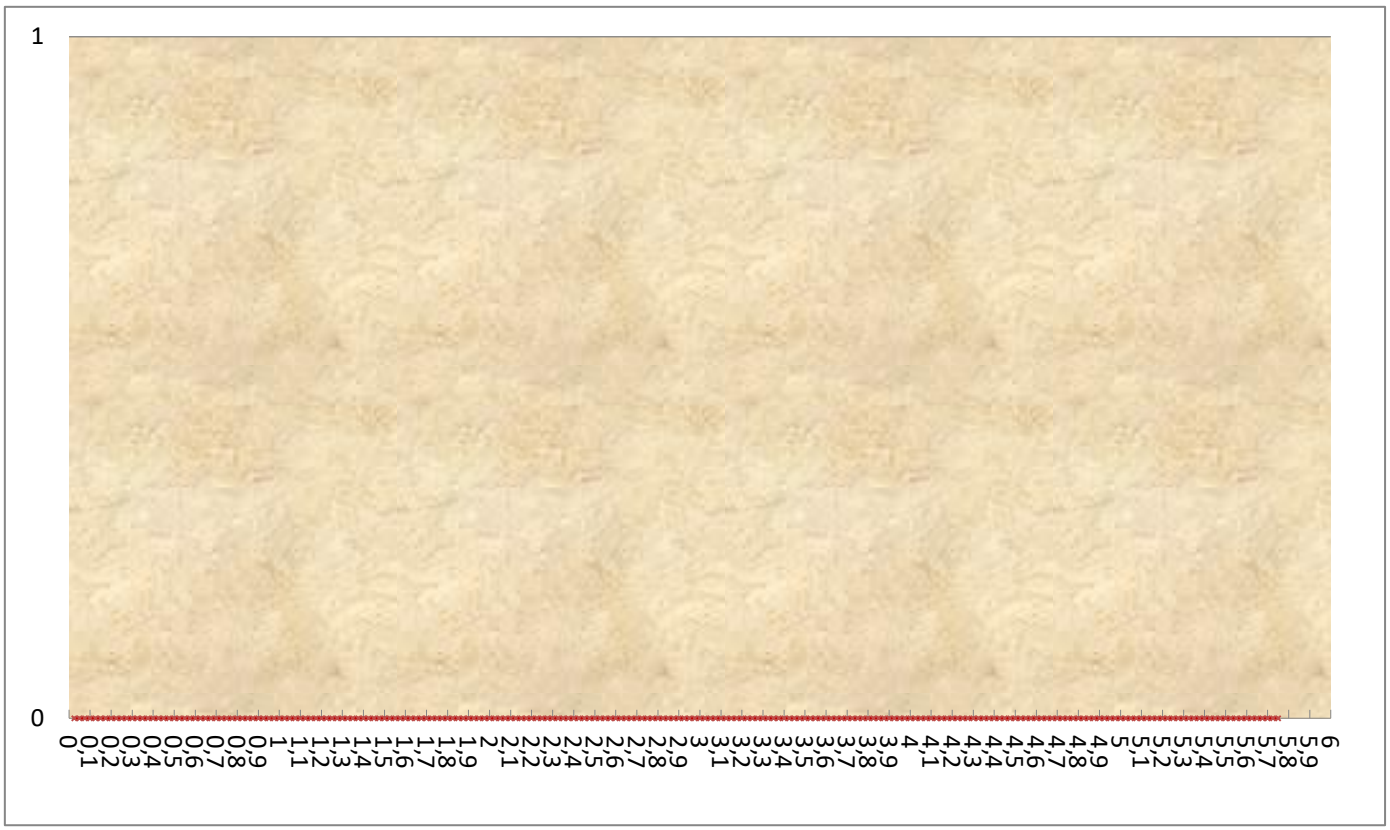
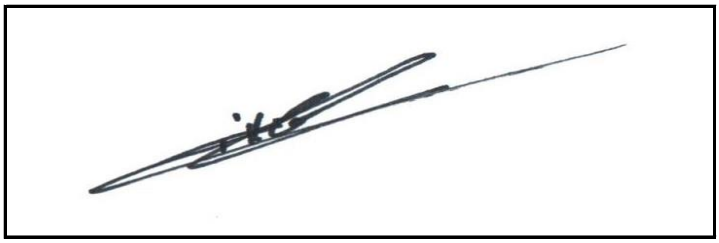
Moyenne pression	*Seuil référence:*			*Tolérance basse référen:*	
Résultat:	*Valeur MP+10s:*			*Tolérance haute référen:*	

Etanchéité détendeur	*Valeur MP+20s:*			*Pente de fuite Référence:*	
Résultat:				*Pente de fuite mesurée:*	
	Remarque:				

Sifflet manuel	*Seuil Référence:*			*Tolérance basse référen:*	
	Valeur mesurée:			*Tolérance haute référen:*	
Résultat:					
	Remarque:				

Soupape de sécurité	*Seuil Référence:*			*Tolérance basse référen:*	
	Valeur mesurée:			*Tolérance haute référen:*	
Résultat:					
	Remarque:				

Contole dynamique	*Fréquence respiratoire:*	*Volume:*
	Valeur BP stat mesurée:	*Tolérance basse référen:*
		Tolérance haute référen:
Résultat BP:	*ValeurminiMP mesurée:*	*Mini MP Référence:*
	ValeurmaxBP mesurée:	*SHR Référence:*
	ValeurminiBP mesurée:	*SBR Référence:*
Résultat MP:	*Remarque :*	



Visa: